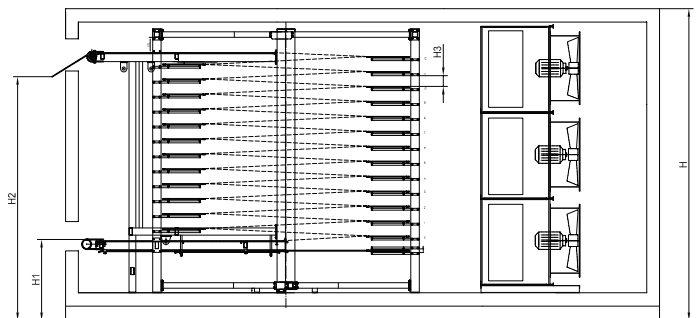
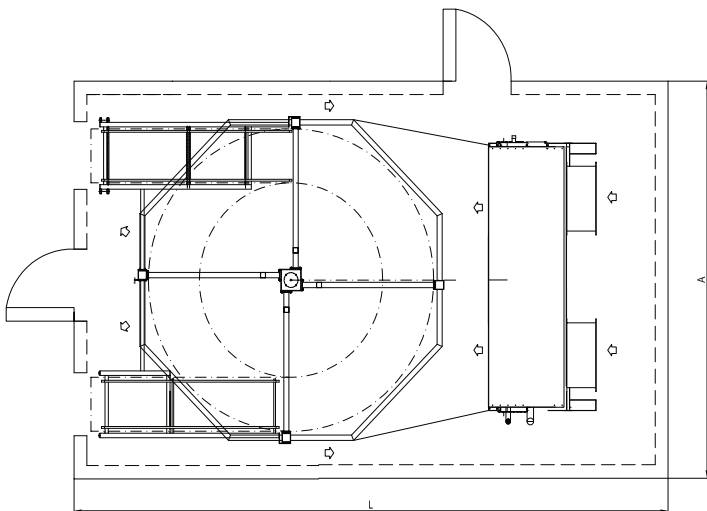


Es un equipo de ultra-congelación espiral compacto y de nueva generación desarrollado para conseguir un mayor rendimiento y eficiencia en los procesos de congelación rápida.

Entre las múltiples ventajas que proporcionan un eficaz rendimiento de congelación, destaca el sistema de canalización del aire, que evita pérdidas innecesarias de potencia en los ventiladores incorporados.

modelo	SPIRAL 300	SPIRAL 500	SPIRAL 750	SPIRAL 1000
Producción (Kg/h)	300	500	750	1.000
Potencia frigorífica* (Kcal/h)	55.000	80.000	130.000	150.000
Ancho de cintas (mm)	400	600	600	700
Número de espiras (ud)	15	12	17	17
Superficie útil cinta (m ²)	37	62	90	120
Longitud cinta total	120	152	200	233,5
Medidas L	6.300	7.000	7.500	8.000
Medidas A	3.700	4.400	4.400	5.000
Medidas H	3.500	3.500	4.330	4.330
Medidas H1	900	900	900	900
Medidas H2	3.200	3.530	3.530	3.530
Medidas H3	120	120	120	120

(*) La potencia frigorífica se concretará según sea el producto a congelar. Las dimensiones y potencias son genéricas y están sujetas a cambios en función de las necesidades reales.



TÚNEL DE CONGELACIÓN SISTEMA ESPIRAL (IQF)

modelo	SPIRAL 300	SPIRAL 500	SPIRAL 750	SPIRAL 1000
CARACTERÍSTICAS GENERALES				
Capacidad de producción (kg/h)	300	500	750	1.000
Compacto y hermético	Sí	Sí	Sí	Sí
Gran resistencia a la humedad y a los golpes	Sí	Sí	Sí	Sí
Gran resistencia a las frietas y al frío	Sí	Sí	Sí	Sí
Fácil mantenimiento	Sí	Sí	Sí	Sí
Sistema anti-hielo en cinta	Sí	Sí	Sí	Sí
Visualización de velocidad	Sí	Sí	Sí	Sí
Periodo de deshielo del evaporador 16 horas	Sí	Sí	Sí	Sí
Perfecta canalización y optimización de la congelación	Sí	Sí	Sí	Sí
Todas las seguridad térmicas requeridas	Sí	Sí	Sí	Sí
Menú para mantenimientos	Sí	Sí	Sí	Sí
Sistema inteligente de doble cinta	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Control automático de velocidad de cinta, según temperatura	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Programación de recetas	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Limpieza automática de cintas	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Menú para mantenimientos	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
CARACTERÍSTICAS CONTENEDOR				
Material (poliuretano expandido y chapado con fibra de vidrio)	Sí	Sí	Sí	Sí
Espesor y densidad del panel (D40) (150mm)	Sí	Sí	Sí	Sí
Acabado placas exterior e interior (lacado blanco)	Sí	Sí	Sí	Sí
Acabado piso interior (resina autodeslizante)	Sí	Sí	Sí	Sí
Bancada metálica, base contenedor	Sí	Sí	Sí	Sí
Número de puertas de acceso al interior	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Resistencias anti-hielo en puertas	Sí	Sí	Sí	Sí
Seguridad en apertura en puertas	Sí	Sí	Sí	Sí
Hacha de emergencia	Sí	Sí	Sí	Sí
Iluminación interior	Sí	Sí	Sí	Sí
CARACTERÍSTICAS CINTA				
Cinta interior del túnel, acero inoxidable AISI 304	Sí	Sí	Sí	Sí
Tipo de cinta (cadena conducida por piñones). Ancho (mm)	400	600	700	800
Potencia motor (kw)	1	1	1	1
Rodamientos (casquillos de fricción de alta resistencia)	Sí	Sí	Sí	Sí
Patines cinta (de plástico de gran resistencia a la fricción)	Sí	Sí	Sí	Sí
Velocidad (distancia/tiempo) (Mínimo/máximo) (min)	No	No	No	No
Cinta calado de malla 6, 7, 10 y 12mm	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Cintas seccionadas longitudinalmente	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Anchos de cintas seccionadas según cliente	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
CARACTERÍSTICAS EVAPORADOR				
Potencia frigorífica (kcal/h) (kw)	55,000 - 63,9	80,000 - 92,9	130,000 - 151	150,000 - 174,3
Caudal de aire (m ³ /h)	55.000	80.000	130.000	150.000
Acero inoxidable y aleta de aluminio	Sí	Sí	Sí	Sí
Ventiladores de alto rendimiento	Sí	Sí	Sí	Sí
Gas refrigerante (Nh ₃ , freón, CO ₂)	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Freon (expansivo/inundado)	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Temperatura recomendable de evaporación (°C)	-47	-47	-47	-47
Temperatura recomendable de aire de trabajo (°C)	-40	-40	-40	-40

(*) Las dimensiones y potencias son genéricas y están sujetas a cambios en función de las necesidades reales.