



# PALINOX®

TUNNEL DE CONGÉLATION MODULAIRE STATIQUE,  
ULTRA RAPIDE, PAR AIR PULSÉ POUR BLOCS

## STORM-PRO

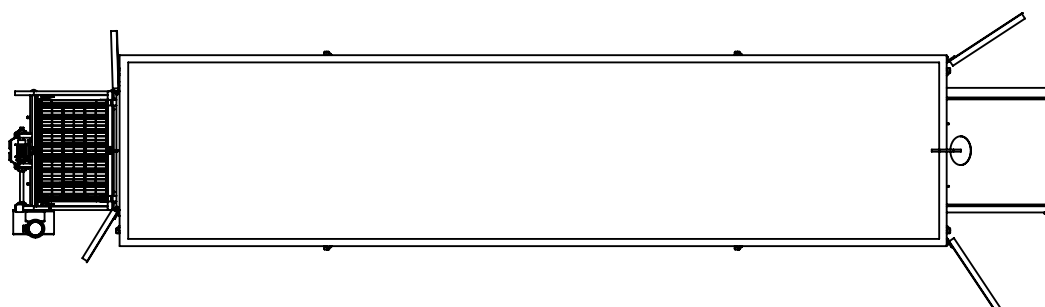
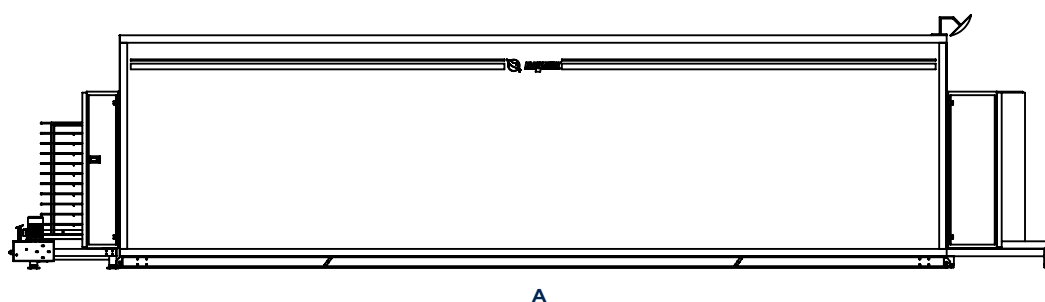
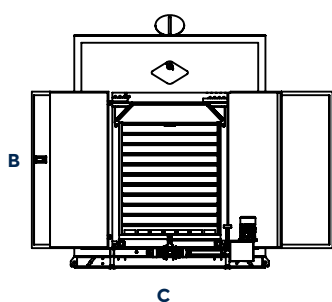


Il s'agit d'un tunnel de congélation modulaire statique et ultrarapide d'air forcé, avec des matériaux très résistants aux agents environnementaux que l'on retrouve dans les salles de transformation. PALINOX a développé ce tunnel de congélation de grandes performances, complètement portable avec charge et décharge motorisé en utilisant un système de traînage qui facilite les manoeuvres.



MODÈLE	PRODUCTION (KG/H)	PUISSANCE FRIGORIFIQUE* (KW)	DIMENSIONS CONTENEUR AXBXC (m)
STORM PRO 3000	3.000	90	8.5 X 2.5 X 2.7
STORM PRO 5000	5.000	120	11.5 X 2.7 X 3.3

(\* Les puissances frigorifiques sont en fonction du produit à congeler. Par exemple: Les crevettes<sup>3</sup>



Pol. Ind. Riu Ripoll Sud  
Riu Ripoll, 28 - 08202 Sabadell, Barcelona.



Tel +34 937 80 00 03  
E-mail: info@palinox.com



Tel +34 607 490 591  
E-mail: recambios@palinox.com

# TUNNEL DE CONGÉLATION MODULAIR STATIQUE, ULTRA RAPIDE, PAR AIR PULSÉ POUR BLOC



modèle	STORM PRO 3000	STORM PRO 5000
<b>CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES</b>		
Capacité de production (kg/cycle)	3.000	5.000
Système de déplacement avec plate-forme avec chargement et déchargement motorisés.	Oui	Oui
Compact et hermétique. Congélation rapide	Oui	Oui
Haute résistance à l'humidité et aux chocs	Oui	Oui
Haute résistance aux fissures et au froid	Oui	Oui
Entretien facile	Oui	Oui
Porte à double lame, de fermeture étanche y sans fuite	Oui	Oui
Canalisation parfaite et optimisation de la congélation	Oui	Oui
Toute les mesures de sécurité thermique requises	Oui	Oui
<b>CARACTÉRISTIQUES DU CONTENEUR</b>		
Matériau (polyuréthane expansé et plaqué en fibre de verre)	Oui	Oui
Épaisseur et densité du panneau (D40) (120mm)	Oui	Oui
Finition extérieure et intérieure des panneaux (laquage blanc)	Oui	Oui
Finition sol intérieur (résine antidérapante)	Oui	Oui
Banc métallique, base de conteneur	Oui	Oui
Nombre de portes d'accès à l'intérieur	2	2
Résistances Anti-gel sur les portes	Oui	Oui
Sécurité à l'ouverture des portes	Oui	Oui
Hache de secours	Oui	Oui
Éclairage intérieur	Oui	Oui
<b>CARACTÉRISTIQUES DE L'ÉVAPORATEUR</b>		
Puissance frigorifique (kcal/h) (kw)	90Kw	120Kw
Acier inoxydable et ailette en aluminium	Oui	Oui
Ventilateurs à haut rendement	Oui	Oui
Gaz réfrigérant (Nh3, fréon, C02)	Optionnel	Optionnel
Fréon (expansif/inondé)	Optionnel	Optionnel
Température d'évaporation recommandée (°C)	-45	-45
Température d'air de travail recommandée (°C)	-40	-40

(\*) Les dimensions et puissances sont génériques et susceptible à des modifications en fonction des besoins réels.