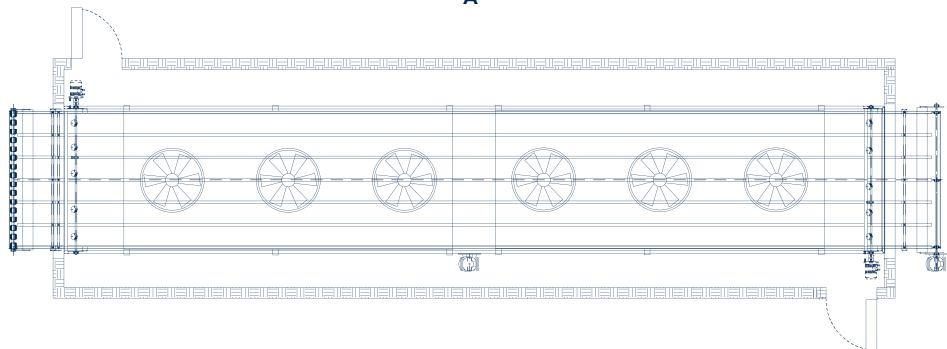
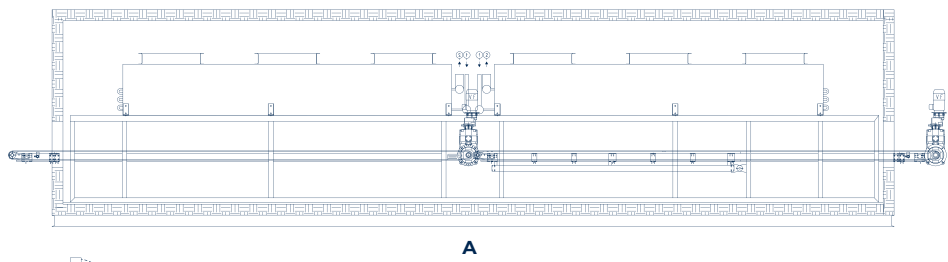
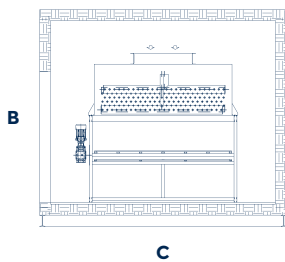




Es un equipo de ultra-congelación de nueva generación desarrollado por PALINOX INGENIERÍA Y PROYECTOS S.L. para conseguir un mayor rendimiento y eficiencia en los procesos de congelación rápida.

Un túnel lineal y compacto dotado de nuevas tecnologías fabricado con materiales de gran resistencia a los agentes medioambientales que se encuentran en las salas de proceso. Ergonómico, fácil de instalar y manejar con características esenciales de funcionamiento que a continuación detallamos.



MODELO	PRODUCCIÓN (KG/H)	POTENCIA FRIGORÍFICA* (KCAL/H - KW)	DIMENSIONES CONTENEDOR A X B X 3.000 (MM)
L-CYCLONE 300	300	65.000 - 75	6.500 X 3.200 X 3.000
L-CYCLONE 500	500	81000 - 95	8.000 X 3.200 X 3.000
L-CYCLONE 750	750	110.000 - 130	9.500 X 3.200 X 3.000
L-CYCLONE 1.000	1.000	140.000 - 165	11.500 X 3.200 X 3.000

(*) La potencia frigorífica se concretará según sea el producto a congelar. Ejemplo: CAMARÓN



TÚNEL DE CONGELACIÓN LINEAL AIRE FORZADO (IQF Y BLOQUE)

modelo	CYCLONE 300	CYCLONE 500	CYCLONE 750	CYCLONE 1000
CARACTERÍSTICAS GENERALES				
Capacidad de producción (kg/h)	300	500	750	1.000
Compacto y hermético	Sí	Sí	Sí	Sí
Gran resistencia a la humedad y a los golpes	Sí	Sí	Sí	Sí
Gran resistencia a las grietas y al frío	Sí	Sí	Sí	Sí
Fácil mantenimiento	Sí	Sí	Sí	Sí
Sistema anti-hielo en cinta	Sí	Sí	Sí	Sí
Visualización de velocidad	Sí	Sí	Sí	Sí
Periodo de deshielo del evaporador 16 horas	Sí	Sí	Sí	Sí
Perfecta canalización y optimización de la congelación	Sí	Sí	Sí	Sí
Todas las seguridad térmicas requeridas	Sí	Sí	Sí	Sí
Menú para mantenimientos	Sí	Sí	Sí	Sí
Sistema inteligente de doble cinta	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Control automático de velocidad de cinta, según temperatura	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Programación de receta	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Limpieza automática de cintas	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Menú para mantenimientos	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
CARACTERÍSTICAS CONTENEDOR				
Material (poliuretano expandido y chapado con fibra de vidrio)	Sí	Sí	Sí	Sí
Espesor y densidad del panel (D40) (150mm)	Sí	Sí	Sí	Sí
Acabado placas exterior e interior (lacado blanco)	Sí	Sí	Sí	Sí
Acabado piso interior (resina autodeslizante)	Sí	Sí	Sí	Sí
Bancada metálica, base contenedor	Sí	Sí	Sí	Sí
Número de puertas de acceso al interior	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Resistencias anti-hielo en puertas	Sí	Sí	Sí	Sí
Seguridad en apertura en puertas	Sí	Sí	Sí	Sí
Hacha de emergencia	Sí	Sí	Sí	Sí
Iluminación interior	Sí	Sí	Sí	Sí
CARACTERÍSTICAS CINTA				
Cinta interior del túnel, acero inoxidable AISI 304	Sí	Sí	Sí	Sí
Tipo de cinta (cadena conducida por piñones). Ancho (mm)	1.500	1.500	1.500	1.500
Potencia motor (kw)	1	1	1	1
Rodamientos (casquillos de fricción de alta resistencia)	Sí	Sí	Sí	Sí
Patines cinta (de plástico de gran resistencia a la fricción)	Sí	Sí	Sí	Sí
Velocidad (distancia/tiempo) (Mínimo/máximo) (min)	4/12	4/12	4/12	4/12
Cinta calado de malla 6, 7, 10 y 12mm	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Cintas seccionadas longitudinalmente	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Anchos de cintas seccionadas según cliente	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
CARACTERÍSTICAS EVAPORADOR				
Potencia frigorífica (kcal/h) (kw)	65.000 75	81.000 95	110.000 130	140.000 165
Caudal de aire (m ³ /h)	65.000	81.000	110.000	140.000
Acero inoxidable y aleta de aluminio	Sí	Sí	Sí	Sí
Ventiladores de alto rendimiento	Sí	Sí	Sí	Sí
Gas refrigerante (Nh ₃ , freón, CO ₂)	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Freon (expansivo/inundado)	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Temperatura recomendable de evaporación (°C)	-45	-45	-45	-45
Temperatura recomendable de aire de trabajo (°C)	-40	-40	-40	-40

(*) Las dimensiones y potencias son genéricas y están sujetas a cambios en función de las necesidades reales.