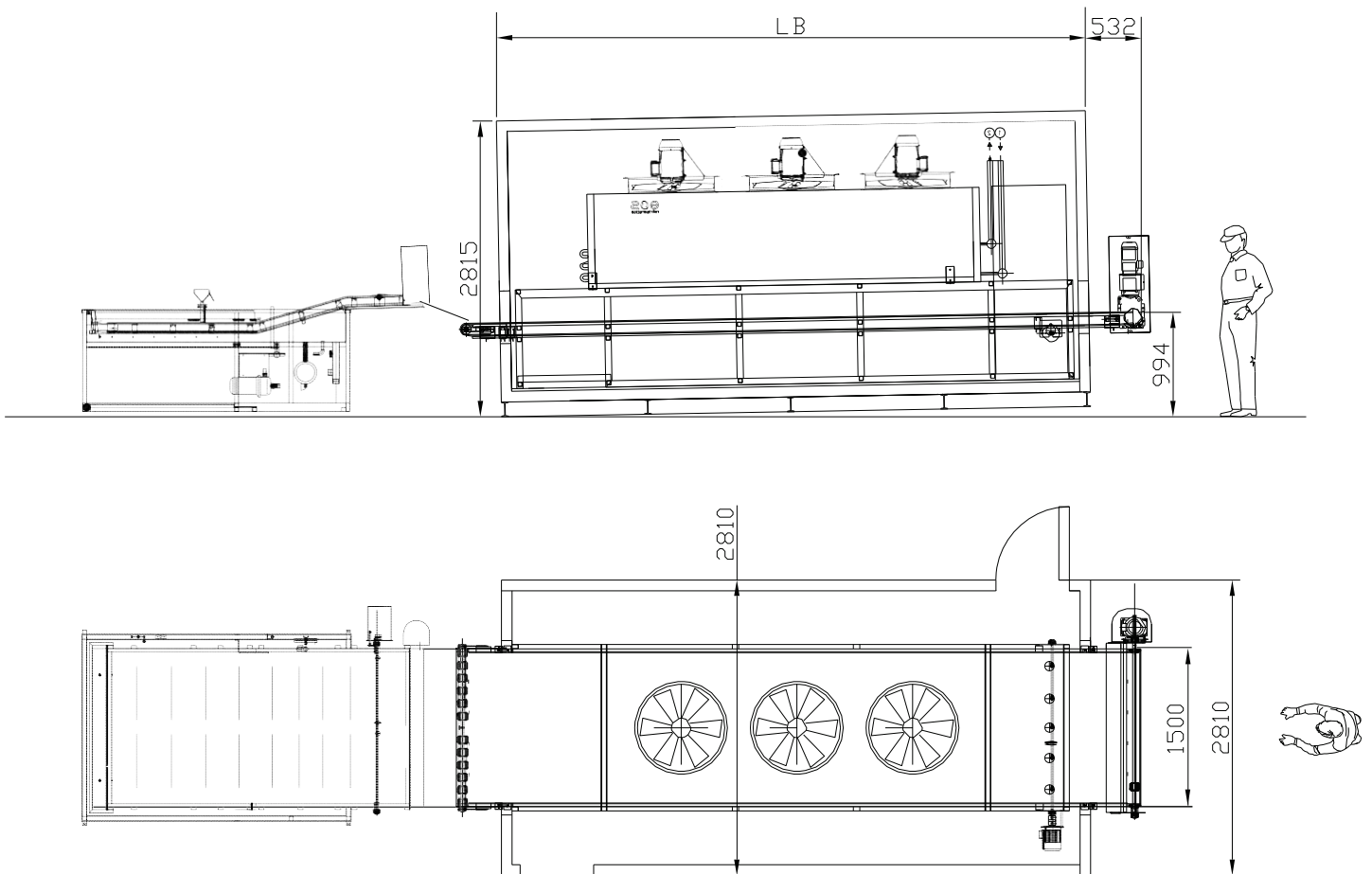


Il s'agit d'un tunnel de séchage linéaire compact, spécialement conçu pour nos lignes de congélation de saumure avec **SAL-SHOWER** et d'air forcé avec **CYCLONE**.

Un tunnel de haute performance grâce à :

- Une puissance calculée en fonction des besoins
- Longue durée de travail, 14-16h sans dégivrage de la batterie
- Convoyeur et pignons en acier inoxydable résistant à la corrosion
- Matériaux à haute résistance



TUNNEL DE SÉCHAGE POUR LIGNE À AIR FORCÉ (IQF)

modèle	BREEZE-C 300	BREEZE-C 500	BREEZE-C 750	BREEZE-C 1000	BREEZE-C 2000
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES					
Capacité de production (kg/h)	300	500	750	1.000	2.000
Compact et hermétique	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Haute résistance à l'humidité et aux chocs	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Haute résistance aux fissures et au froid	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Entretien facile	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Système Anti-gel sur le convoyeur	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Affichage de la vitesse	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Temps de dégivrage de l'évaporateur 16 heures	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Canalisation parfaite et optimisation de la congélation	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Toutes les exigences en matière de sécurité thermique	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Menu pour l'entretien	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Contrôle automatique de la vitesse du convoyeur en fonction de la température	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Programmation des recettes	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Nettoyage automatique des convoyeurs	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Menu pour l'entretien	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel
CARACTÉRISTIQUES DU CONTENEUR					
Matériau (polyuréthane expansé et plaqué en fibre de verre)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Épaisseur et densité du panneau (D40) (150mm)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Finition extérieure et intérieure des panneaux (laquage blanc)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Finition sol intérieur (résine antidérapante)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Banc métallique, base de conteneur	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Nombre de portes d'accès à l'intérieur	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Résistances Anti-gel sur les portes	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Sécurité à l'ouverture des portes	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Hache de secours	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Éclairage intérieur	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
CARACTÉRISTIQUES DU CONVOYEUR					
Convoyeur intérieur du tunnel, acier inoxydable AISI 304	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Type de convoyeur (chaîne entraînée par des pignons). Largeur (mm)	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Puissance du moteur (kw)	1	1	1	1	1
Roulements (bagues Anti-friction à haute résistance)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Patins convoyeur (en plastique à haute résistance au frottement)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Vitesse (distance/temps) (Minimum/maximum) (min)	4/25	4/25	4/25	4/25	4/25
Convoyeur perforé à maille 6, 7, 10 et 12 mm	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Convoyeurs sectionnés longitudinalement	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Largeurs des convoyeurs sectionnés selon le client	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel
CARACTÉRISTIQUES DE L'ÉVAPORATEUR					
Puissance frigorifique (kcal/h) (kw)	35.000 40	39.000 45	23.000 50	56.000 65	60.000 70
Acier inoxydable et ailette en aluminium	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Ventilateurs à haut rendement	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Gaz réfrigérant (Nh3, fréon, CO2)	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Fréon (expansif/inondé)	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Température d'évaporation recommandée (°C)	-45	-45	-45	-45	-45
Température d'air de travail recommandée (°C)	-40	-40	-40	-40	-40

(*) Les dimensions et puissances sont génériques et susceptible à des modifications en fonction des besoins réels.